

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA Blockhausgrund Außen

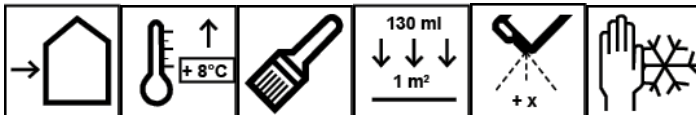
1X0071

Werkstoff

REESA Blockhausgrund Außen ist eine auf Kunstharz basierende Imprägnier-Grundierung für Holz im Außenbereich. Das Material gewährleistet eine stabile Verankerung der gesamten Beschichtung auf Holz. Das Material hat ein hohes Eindringvermögen und verringert dadurch die Feuchtigkeitsaufnahme des Holzes, es ist wasserabweisend, diffundiert nicht in die nachfolgenden Beschichtungssysteme und verfärbt sie nicht.

Anwendung

REESA Blockhausgrund Außen wird als Grundierung und Imprägnierung von trockenem, neuem Holz benutzt. Die fachgerechte Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Tauchen, Fluten und Spritzen. Bei Anwendung des Tauchverfahrens sollte die Tauchzeit mindestens 3 Minuten betragen.



Untergrundprüfung

Die Holzfeuchte darf bei Anwendung des Materials max. 15 % betragen. Diesbezügliche Messungen sind in 5 mm Tiefe mit einem handelsüblichen Hydromaten durchzuführen. Im Übrigen sind die in der VOB DIN 18 363 Teil C zuständigen Forderungen verbindlich einzuhalten.

Der Untergrund muss trocken, frei von Öl, Fett, Staub und anderen trennenden Verunreinigungen sein. Darüber hinaus gelten auch die Vorgaben zur Untergrund-Vorbehandlung nach VOB Teil C DIN 18 363. Tropische Hölzer mit REESA Universalverdünnung 8V700 reinigen.

Achtung: Zubereitung sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	REESA Blockhaus-Grund	1X0071
Deckbeschichtung	2-maliger Auftrag REESA Holzlasur	6K350
	oder 3-maliger Auftrag REESA Imprägnierlasur	6K615

Technische Merkblätter der einzelnen Produkte beachten!

Der aufgeführte Beschichtungsaufbau bzw. -vorschlag entbindet den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA Blockhausgrund

1X0071

Technische Angaben

Anwendungsbereich:	Außen (Holzgrundierung)
Werkstofftyp:	Spezial-Kunstharz (lösemittelhaltig)
Qualitätsreihe:	1X0071
Glanzgrad:	Matt (muss matt abziehen).
Temperatur- / Verarbeitungsgrenze:	Min. + 8 °C - max. + 25 °C (Untergrund, Luft, Material)
Verarbeitung:	Streichen, Tauchen, Fluten, Spritzen
Verbrauch:	Ca. 130 ml/m ² /Anstrich
Lieferviskosität:	DIN 3 mm 30 Sekunden (bei 20 °C)
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V111
Zugabemenge: Trockenzeit bei 20 °C / 65 % rel. Luftfeuchtigkeit:	Möglichst unverdünnt (je nach Saugfähigkeit des Untergrundes) Überarbeitbar: nach Durchtrocknung ca. 8 Stunden. Bei niedrigen Temperaturen und Luftfeuchte verlängert sich die Zeit.
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes Kat. A/h 750 g/l (2010):	Dieses Produkt enthält max. 750 g/l VOC.
Wasseraufnahmekoeffizient:	W-Wert < 0,1 Kg/(m ² ·h ^{0,5}), entspricht der Kl. 3 "niedrig"- wasserdurchlässig nach DIN EN 1062.
Wasserdampfdurchlässigkeit:	S _d (H ₂ O) ≤ 0,14 m, entspricht der Kl. 1 "hoch"- wasserdampf- durchlässig nach DIN EN ISO 7783.
Dichte:	Ca. 0,8 g/cm ³
Reinigung von Arbeitsgeräten: Gebindegröße / Verpackung:	REESA Spezial-Verdünnung 8V111 5L Blechgebinde
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.
GISCODE:	HSL10

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.
Ausgabe-Datum: 11/2019